



HOMAPAL bietet dekorative Kunstharzplatten die etwas ganz besonderes drauf haben... nämlich echtes Metall.

Die 4 verfügbaren Metalle - Aluminium, Kupfer, Messing und Edelstahl - werden im Form von Folien aufgebracht und je nach gewünschtem Dekor und Effekt poliert, gebürstet, bedruckt oder in Reliefform verpresst.

Egal ob die HOMAPAL-Platte für sich alleine oder in Verbindung mit anderen Materialien (Holz, Beton, Glas usw.) eingesetzt wird, sie garantiert auf jeden Fall einen Dekoeffekt der die Harmonie und Eleganz einer modernen Inneneinrichtung unterstreicht.

Die mehr als 100 Artikel umfassende Echtmetallpalette von HOMAPAL wird ergänzt durch 14 hochwertige Magnethaftplatten. Die Klassiker dieser Produktgruppe (Schreibfläche für Marker und Kreide, Projektionsfläche, Heftfläche usw.) bringen jetzt auch Farben und Strukturimitate ins Spiel und unterstreichen die herausragende Funktionalität durch ansprechendes Design.

Die hochqualitativen Oberflächen der HOMAPAL-Produkte, auf der Basis von Polyurethan-, Epoxy- oder Polyesterlacken, werden während der Lagerung und der Bearbeitung durch eine Plastikfolie geschützt.

HPL mit Echtmetallbeschichtung

Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl

Industriemaße

Exklusives Finish

Über 100 Dekore

Magnethaftplatten

HOMAPAL, echtmetallbeschichtetes Laminat. Originell, elegant und einfach für:

- ◆ Küchen
- ◆ Büro- und Geschäftseinrichtungen
- ◆ Möbelherstellung
- ◆ Zeitgenössisches Design
- ◆ Messestände
- ◆ Dekoobjekte



Vorzüge

- ◆ Oberfläche aus Echtmetall: Aluminium, Kupfer, Messing, Edelstahl
- ◆ Hochqualitatives Laminat
- ◆ Industriemaße
- ◆ Gebrauchsfertig (Lack + Schutzfilm)
- ◆ Robust
- ◆ Schwerentflammbar (ausser Rivet Alliance und Magnethaftplatten)

Produktpalette

- ◆ Edelmetalle (> 100 Artikel)
- ◆ Magnethaftplatten (14 Artikel)
- ◆ Schieferimitat
- ◆ Die Robusten (2 Artikel; 3mal widerstandsfähiger)
- ◆ Aussenanwendung (3 Artikel entspr. EN 438-6; z.B. Beschilderungen, Außentüren)
- ◆ Gegenzüge

Charakteristika

- ◆ Zusammensetzung der Edelmetall-Lamine:
 - ◇ Kraftpapier, phenolharzimprägniert
 - ◇ Metallfolie (0,035 - 0,3mm) auf Klebersystem
 - ◇ Lackfinish (PU, Epoxy, Polyester etc.)
- ◆ Lebensmittelsauber, geruchsneutral
- ◆ Metallamine aus unterschiedlichen Chargen können geringe Abweichungen im Erscheinungsbild aufweisen; dies gilt insbesondere für Artikel mit gebürsteter Oberfläche. Bitte beachten Sie daher, dass grundsätzlich nur Produkte einer Charge (Fertigungsdatum auf der Schutzfolie) direkt zusammen eingesetzt werden sollten.
- ◆ Lagerung:
 - ◇ Temp. 18-25 °C, relative Luftfeuchtigkeit 50-60 %
 - ◇ Kontakt mit Wasser und Feuchtigkeit vermeiden
 - ◇ horizontal, Dekoseiten aufeinanderliegend
 - ◇ vor direkter Lichteinwirkung schützen (Schutzplatte)

Empfehlungen

- ◆ Das Postforming ist eine einmalige chem. Reaktion, die nicht rückgängig zu machen ist. Max. Temp.: 120 °C. Bei einer Laminatdicke von 0.8 ist ein Radius von 6mm realisierbar.
- ◆ Verwenden Sie für jedes Projekt nur Platten eines Fertigungsloses.
- ◆ Gegenzug: Die besten Ergebnisse werden durch Verwendung der gleichen Platte desselben Herstellers erzielt (z.B. II-Wahl-Platte oder spezielles Gegenzugmaterial)
- ◆ Den Schutzfilm erst nach dem Aufbringen und Bearbeiten der Platte abziehen.

Technische Informationen

Artikel	Homapal
Typologie	Laminat mit Echtmetall
Grösse	3050 x 1220mm 2440 x 1220mm
Stärke	0,8 - 1,3mm je nach Artikel
Oberfläche	Aluminium, Kupfer, Edelstahl, Messing, Schiefer
Finish	PU-, Epoxy-, Polyesterlack usw.
Postforming	auf Anfrage für fast alle Produkte

Verarbeitung*

- ◆ Die Platten vor der Bearbeitung mindestens 48h lang im Raumklima belassen.
- ◆ HOMAPAL-Lamine lassen sich wie alle Schichtpressstoffplatten (HPL) bearbeiten. Um ein einheitliches Ergebnis zu erzielen, sollte beim Zuschneiden die Dekoseite stets oben liegen und dieselbe Laufrichtung beachtet werden (Pfeile auf der Schutzfolie).
- ◆ Für die Bearbeitung von Edelstahl-Laminen und Magnethaftplatten beachten Sie bitte die besonderen Hinweise des Herstellers, erhältlich auf Anfrage.
- ◆ Empfohlene Verwendung: vertikal im Innenbereich. Für einen horizontalen Einsatz oder eine Verwendung in Feuchtbereichen wenden Sie sich bitte an uns.
- ◆ Von einer Verwendung am Boden wird abgeraten.
- ◆ Handelsübliche Kleber und Leime, z.B. Weißleime, Reaktionskleber oder Neopren-Kontaktkleber. Harnstoffkleber sind nicht geeignet.
- ◆ Presse:
 - ◇ Beim Verpressen von Relief-Dekoren auf Trägerplatten ist es vorteilhaft, durch geeignete Polsterzulagen für Druckausgleich zu sorgen
 - ◇ Mit dem geringstmöglichen Druck arbeiten. Max. Temp.: 60 °C (außer Alu Rivet: 40 °C)

Pflege

- ◆ Die Oberflächen sollten mit einem weichen Tuch und einem milden Reinigungsmittel (ohne schleifende Bestandteile) gesäubert werden. Keine Lösungsmittel verwenden.
- ◆ Fordern Sie unser Datenblatt mit Informationen des Herstellers zur Reinigung der Magnethaftplatten an.

* Präzise technische Instruktionen des Herstellers sind auf Anfrage erhältlich

Diese Informationen sind unverbindlich und werden unter Haftungsausschluss zur Verfügung gestellt.

Jordan Tanner SA - 19, rue Pré-de-la-Fontaine - 1217 Meyrin Satigny - T: 022 782 21 20 - www.jordan-tanner.ch