



HOMAPAL est un stratifié décoratif dont la surface est composée d'une feuille de métal véritable.

Les 4 métaux disponibles - aluminium, cuivre, laiton et acier inoxydable - sont tour à tour polis, brossés, imprimés ou moulés pour créer les décors et effets recherchés.

Employé sous la forme d'élément décoratif unique ou en combinaison avec d'autres matériaux (bois, béton, verre etc.), le stratifié métallique HOMAPAL souligne la perfection et l'équilibre d'un équipement moderne.

La gamme HOMAPAL est riche de plus de 100 décors complétés par une série de panneaux magnétiques conventionnels (tableaux noirs, affichage, projection etc.) et de panneaux magnétiques « tendance » où couleurs et structures originales sont au rendez-vous..

Les finitions « haute définition » à base de vernis polyuréthane, vernis epoxy ou polyester sont toutes protégées par un film plastique facilitant la manipulation et la mise en œuvre.



Stratifié métallique HPL

Aluminium, cuivre, laiton, acier inox

Dimensions industrielles

Finitions haute qualité

Plus de 100 décors

Panneaux magnétiques

HOMAPAL, stratifié métallique original, élégant et économique pour :

- ◆ cuisines
- ◆ agencement de bureaux et magasins
- ◆ fabrication de meubles
- ◆ espaces contemporains
- ◆ stands d'expositions
- ◆ objets décoratifs



Points forts

- ◆ Surface en métal véritable: aluminium, cuivre, laiton, acier inoxydable
- ◆ Stratifié HPL de haute qualité
- ◆ Dimensions industrielles
- ◆ Prêt à l'emploi (vernis + film de protection)
- ◆ Résistant
- ◆ Difficilement inflammable (sauf Rivet Alliance et panneaux magnétiques)

Gamme

- ◆ Les métalliques (> 100 réf.)
- ◆ Les magnétiques (14 réf.)
- ◆ Les minéraux (ardoise)
- ◆ Les extra-résistants (2 réf.; application horizontale)
- ◆ Les extérieurs (3 réf. selon EN 438-6; p.ex. pour portes, panneaux extérieurs)
- ◆ Les contre-balancements

Caractéristiques

- ◆ Composition des HPL métalliques :
 - ◇ support HPL (résine phénolique)
 - ◇ feuille métallique, épaisseur 0,035 - 0,3mm
 - ◇ vernis de finition (PU, epoxy, polyester etc.)
- ◆ Compatibilité alimentaire, sans odeur
- ◆ D'un lot de production à l'autre, les stratifiés métalliques peuvent présenter des variations de couleur et d'aspect plus ou moins marquées, en particulier pour les surfaces brossées. Il est par conséquent vivement conseillé d'utiliser pour un même projet des panneaux provenant d'un seul et même lot de fabrication (voir date imprimée sur le film de protection).
- ◆ Stockage :
 - ◇ temp. 18 - 25 °C, humidité relative 50-60 %
 - ◇ éviter le contact avec l'eau et l'humidité
 - ◇ horizontal, faces décoratives opposées
 - ◇ à l'abri de la lumière

Entretien

- ◆ Nettoyer les surfaces avec un produit de ménage usuel. Ne jamais utiliser de produits à base d'acétone ou de trichloréthylène
- ◆ Pour le nettoyage des panneaux magnétiques, vous référer aux instructions particulières disponibles sur demande

Données techniques

Article	Homapal
Typologie	Stratifié métallique
Dimensions	3050 x 1220mm 2440 x 1220mm
Epaisseur	0,8 à 1,3mm selon article
Surfaces	aluminium, cuivre, inox, laiton, ardoise
Finitions	vernis PU, époxy, polyester etc.
Postforming	qualité postformable sur demande

Mise en œuvre*

- ◆ Laisser les feuilles s'acclimater dans l'atelier pendant au moins 48h avant l'utilisation.
- ◆ HOMAPAL se travaille comme tout stratifié HPL conventionnel (surface décorative vers le haut). Pour un résultat uniforme, toujours respecter le sens d'usinage (indiqué par de petites flèches sur le film de protection)
- ◆ Pour l'usinage des panneaux inox & magnétiques, vous référer svp aux recommandations particulières, disponibles sur demande
- ◆ Application à l'intérieur, surfaces verticales. Pour toute utilisation horizontale ou en milieu humide, nous contacter
- ◆ Utilisation au sol déconseillée
- ◆ Colles courantes (colle blanche, colle contact etc.), à l'exception des colles uréiques
- ◆ Sous presse:
 - ◇ pour décors en relief, compenser la pression avec des cales en mousse
 - ◇ travailler avec la pression minimale nécessaire. Température maximale sous presse: 60 °C (sauf alu Rivet: 40 °C)

Recommandations

- ◆ Le Postforming induit une réaction chimique irréversible. Température maximale: 120 °C. Rayon minimal réalisable: 6mm (en ép. 0,8mm)
- ◆ Utiliser, pour un même projet, des panneaux provenant d'un seul et même lot de fabrication
- ◆ Contre-balancement: utiliser uniquement des panneaux du même fournisseur, de densité et d'épaisseur équivalentes (p.ex. 2ème choix ou articles spécifiques)
- ◆ Retirer la feuille de protection après l'usinage et la mise en oeuvre